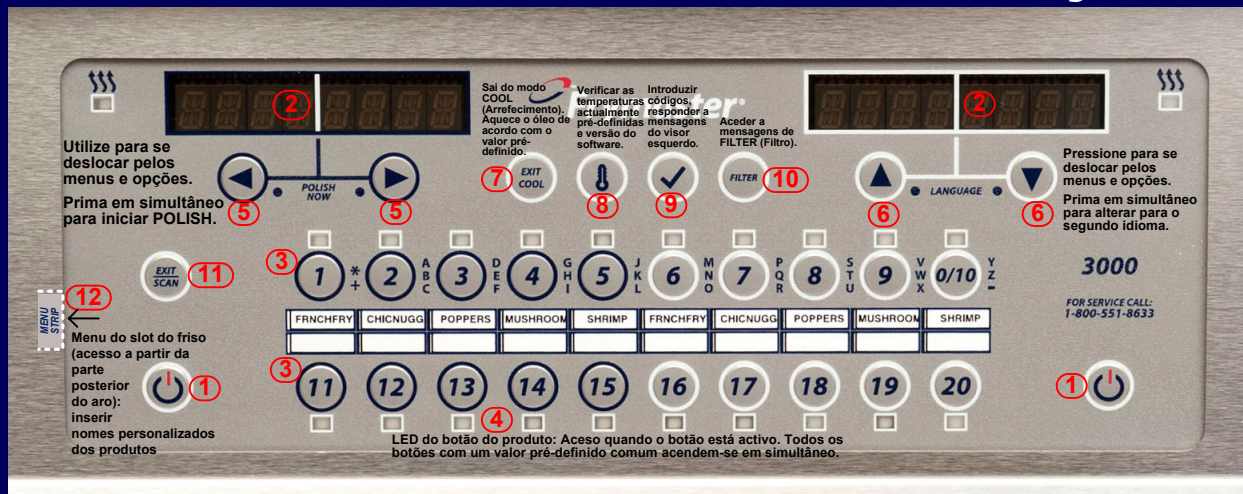


Controlador 3000: Breves instruções



- Ligar/desligar:** Ligar/desligar o controlador; sair dos ciclos de filtragem/polimento.
- Mensagens no ecrã:** Mensagens escritas com informações.
- Botões do produto:** Prima para iniciar, completar ou cancelar (prima e mantenha premido) uma confeção de produto. Para alterar para outra temperatura do valor predefinido, mantenha premido e, em seguida, liberte o botão não aceso pretendido. Quando estiver aceso, prima novamente para começar a confeção à temperatura pré-definida alternativa. No modo de pesquisa, prima para visualizar a configuração do produto.
- LEDs dos botões dos produtos:** Aceso para produtos confeccionados ao valor pré-definido. Cintila durante o ciclo de confeção.
- Deslocar para a esquerda/direita:** Navegar pelas opções na janela de exibição esquerda. Prima e mantenha premidos em simultâneo ambos os botões para iniciar o ciclo de polimento.
- Deslocar para cima/baixo:** Navegar pelas opções na janela de exibição à direita. Prima ambos os botões em simultâneo para alterar para um segundo idioma.
- Sair do arrefecimento:** Prima e liberte para sair do modo COOL. O óleo regressa aquece até ao valor pré-definido. Prima e mantenha premido para cancelar o ciclo de fusão.
- Termómetro:** Com o controlador ligado, apresenta o valor pré-definido na exibição esquerda e a temperatura dos recipientes à direita. (Altera para cuba dividida). Quando desligado, exibe o valor pré-definido, tempo, tipo de fritadeira e versão de software.
- Marca de verificação:** Com o controlador ligado ou desligado, prima e liberte para obter o tempo de recuperação (o normal para funcionamento a electricidade é 1:40 ou menos e para funcionamento a gás é 2:25 ou menos). Com o controlador desligado, prima e mantenha premido durante 4-5 segundos para as funções do modo de informações ou 10 segundos para o menu principal: funções de programação.
- Filtro:** Com o controlador desligado ou ligado, prima para as confeções restantes no ciclo de filtragem. Prima e mantenha premido para aceder ao menu de filtragem (filtrar, limpar e filtrar, eliminar). (A opção FILL VAT FROM BULK também será exibida nos modelos com óleo a granel). Com a cuba de fritura desligada, prima e mantenha premido para aceder à eliminação e limpar por fervura.
- Sair/pesquisar:** Prima para visualizar os nomes dos produtos e sair da programação. Consulte as instruções no inverso.
- Friso do menu:** Remova a extremidade para aceder ao friso do menu personalizável.

Confeção



- Prima **ON/OFF**¹: Os ecrãs no visor² exibem informações sobre o sistema e aquecimento do óleo até ao valor pré-definido.
- QUEDA:** Prima o botão do produto³ e libertação do produto.
- Outras possíveis mensagens de exibição de confeção:**
 - ** A temperatura encontra-se fora do intervalo normal de confeção, mas irá ajustar o tempo de confeção de forma adequada, de modo a que a confeção possa ser iniciada sem afectar a qualidade dos alimentos. DROP será exibido quando a temperatura voltar ao intervalo de confeção normal.
 - **High Temp** – A temperatura está mais elevada do que a variação normal.
 - **Low Temp** – A temperatura está mais baixa do que a variação normal.
- SHAKE:** Se for necessário sacudir, o alarme toca.
- DONE:** Ouvir-se-á um alarme sonoro. Prima o botão do produto a piscar³ para cancelar o alarme e remover o produto.

Nota: Para cancelar a confeção a qualquer momento: Prima e mantenha premido o botão do produto a piscar³.

Confeção: Activação/desactivação do modo COOL

- Prima **ON/OFF**¹: O óleo aquece até à temperatura do valor pré-definido.
- COOL:** Após o tempo inactivo programado, o controlador inverte para a temperatura inactiva e exibe COOL. Apenas com cubas de fritura completas, prima a qualquer momento para reduzir a temperatura do óleo para o modo COOL. A predefinição é 121 °C. É possível ajustar a temperatura do modo COOL. Consulte MAIN MENU: VAT SETUP.
- Prima **Exit Cool** para fazer regressar o óleo para a temperatura do valor pré-definido.

Polimento* (O controlador deve estar ligado)

- Para polir, prima e mantenha premido   em simultâneo.
- O controlador exibe² "POLISH NOW" alternando com "YES" e "NO".
- Seleccione YES (botão sob a exibição YES⁵) para iniciar o ciclo de polimento ou NO para continuar a confeção.
- Siga as mensagens para orientação de polimento passo a passo.
- O controlador é desligado quando o ciclo de polimento está completo.

*A temperatura mínima para polir é de 149 °C

Filtragem (o controlador deve estar ligado para registar eventos de filtragem e para exibir mensagens de filtragem passo a passo)

- Para filtrar, prima e mantenha premido FILTER¹⁰. NOTA: Apenas pode ser filtrada uma cuba de fritura de cada vez; se a filtragem for seleccionada numa segunda cuba de fritura, "WAIT TO FILTER" irá deslocar-se até uma segunda cuba de fritura estar pronta para filtrar.
- Seleccione a função de filtragem pretendida.
- O controlador exibe² "FILTER NOW" alternando com "YES" e "NO".
- Seleccione YES (prima o botão sob a exibição YES⁵) para iniciar o ciclo de filtragem.
- Seleccione NO (prima o botão sob a exibição NO⁵) para atrasar a filtragem e a confeção continua.
- Siga as mensagens para orientação de filtragem passo a passo.
- O controlador é desligado quando o ciclo de filtragem está completo.

Nota: O controlador deve estar desligado para aceder à função de filtragem BOIL OUT.

Configuração do produto

NOTA: Em cubas de fritura completas, os produtos serão confeccionados a partir de qualquer botão para o próximo visor disponível, da esquerda para a direita.

Visor esquerdo	Visor direito	Acção
OFF	OFF	Prima e mantenha premido até MAIN MENU/PRODUCT SETUP ser exibido.
PRODUCT SETUP	EM BRANCO	Prima para programar produtos.
PRODUCT SETUP	ENTER CODE	Introduza 1650.
SELECT PRODUCT	EM BRANCO	Prima o botão de produto pretendido.
LONG NAME	PRODUCT NAME	Introduza o nome do produto com 8 caracteres utilizando as teclas de texto. Prima para avançar.
SHORT NAME	PRODUCT NAME	Introduza o nome do produto abreviado com 4 caracteres utilizando as teclas de texto. Prima para avançar.
COOKING MODE	SINGLE SETPOINT	Prima. Se pretender uma confeção sementada ou com vários valores pré-definidos, prima. É exibido MULTIPLE SETPOINT. Siga as instruções no manual.
1 TIME	0:00 OR PREVIOUSLY SET TIME	Introduza ou confirme o tempo total de confeção com as teclas numéricas. Prima para avançar.
1 TEMPR	TEMP.	Introduza a temperatura de confeção. Prima para avançar.
1 SENSITIVITY	NUMBER	Introduza um valor (0-9) com as teclas numéricas. A sensibilidade é a probabilidade de ser necessário prolongar o tempo de compensação para compensar a variação de produtos (estado e/ou peso). Prima para avançar.
1 ALARM TIME (SHAKE TIME)	0:00 OR PREVIOUSLY ENTERED TIME	Introduza o tempo no ciclo de confeção para a emissão de um alarme sonoro para sacudir. Se definir como 0:00 avance para FILTER PROMPT. Prima para avançar.
1 ALARM NAME (SHAKE ALARM)	SHAKE	Introduza a secção com ▲▼ (ex. Sacudir, Mexer). Prima para avançar.
1 ALARM MODE	AUTO	Introduza a selecção com ▲▼. Prima para avançar.
1 ALARM TONE	SHORT	Introduza a selecção com ▲▼. Prima para avançar.
2 ALARM TIME	0:00	Introduza a selecção com ▲▼ ou deixe o valor 0:00 se não for necessário um segundo alarme. Prima para avançar.
FILTER PROMPT	0 OR PREVIOUSLY SET #	Introduza o número de confeções antes do aviso do filtro, (a predefinição é 0) pelo que a mensagem do filtro não está associada ao número de ciclos de confeção. Prima para avançar.
INSTANT ON	0 OR PREVIOUSLY SET #	Introduza o valor ou confirme. Prima para avançar. (A predefinição é 5 segundos) 0=Desligado. Nota: Pode ser necessário ajustar o tempo de activação instantânea para cargas de confeção ligeiras.
HOLD TIME	0 OR PREVIOUSLY SET #	Introduza o tempo para guardar o produto antes de eliminar (a predefinição é 0). - No modo padrão, o temporizador funciona em segundo plano, mas é cancelado quando é iniciada uma nova confeção através desse botão do produto. O controlador é capaz de efectuar uma contagem decrescente de 8 botões de produto diferentes em simultâneo. - No modo Corredor (seleccionado em TECH MODE), o temporizador efectua uma contagem decrescente no ecrã do visor, mas cancela quando uma nova confeção é iniciada nesse corredor. O controlador efectua uma contagem decrescente, uma manutenção por corredor de confeção. Prima para avançar.
EXIT	EXIT	Prima para bloquear a programação. Prima Sair/Pesquisar duas vezes para desligar.

Opções do menu do filtro

Visor esquerdo	Visor direito	Acção
DROP, OFF, COOL	DROP, OFF, COOL	Prima e liberte o botão FILTER.
	N.º de confeções restantes	Exibe as confeções restantes no ciclo do filtro antes de exibir a mensagem do filtro.
DROP, OFF, COOL	DROP, OFF, COOL	Prima e mantenha premido (4-5 segundos) o botão FILTER até FILTER MENU ser exibido.
FILTER	[EM BRANCO]	Controlador LIGADO: Prima para se deslocar para Filtro, Limpar e Filtro, Eliminar, ou Sair. (A opção FILL VAT FROM BULK também será exibida nos modelos com óleo a granel). Controlador DESLIGADO: Prima para se deslocar para Eliminar, Limpar por Fervura ou Sair. Prima para seleccionar a função e siga as mensagens.

Visualizar estatísticas do filtro

(Estatísticas diárias apresentadas.
Consulte o manual para outras estatísticas do filtro)

Visor esquerdo	Visor direito	Acção
OFF	OFF	Prima (5 segundos) até INFO MODE ser exibido.
MODO DE INFORMAÇÃO	[EM BRANCO]	Prima para se deslocar para DAILY STATS.
DAILY STATS	[EM BRANCO]	Prima para seleccionar.
SEG	DATE	Prima ▲▼ para se deslocar para o dia que termina a uma semana anterior. Prima para avançar.
FILTERS	NUMBER AND DAY	Prima ▲▼ para se deslocar para os vários dias da semana anterior para visualizar o número de vezes que o recipiente foi filtrado nesses dias da semana anterior. Prima para avançar.
FILTERS – PRIOR WEEK	NUMBER AND DAY	Prima ▲▼ para se deslocar para os vários dias uma semana antes da semana anterior para visualizar o número de vezes que o recipiente foi filtrado nesses dias da semana anterior. Prima para avançar.
FILTERS BYPASS	NUMBER AND DAY	Prima ▲▼ para se deslocar para os vários dias da semana anterior para visualizar o número de vezes que a mensagem do filtro foi ignorada nesses dias. Prima para avançar.
COOKS	NUMBER AND DAY	Prima ▲▼ para se deslocar para os vários dias da semana anterior para visualizar o número de ciclos de confeção nesses dias. Prima para avançar.
EXIT	EXIT	Prima uma vez o botão para regressar ao Menu do Modo de Informação ou Prima Sair/Pesquisar duas vezes para desligar o controlador.

